PLAST EQUIP

OS MELHORES PERIFÉRICOS PARA PLÁSTICOS DO PAÍS

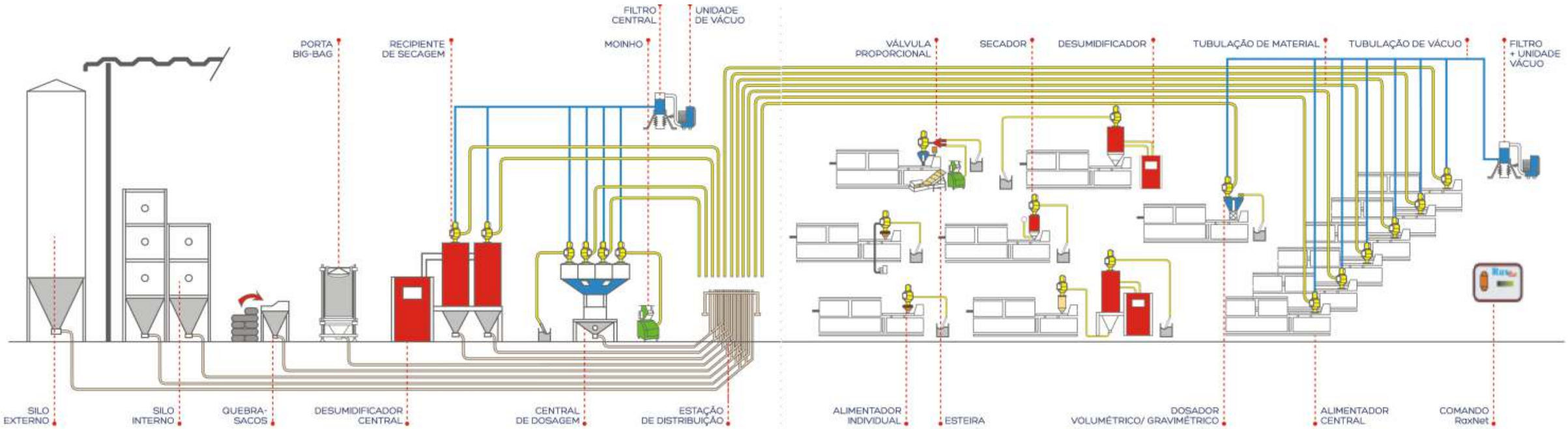
A EMPRESA

Fabricando no Brasil equipamentos periféricos para a indústria de plásticos desde 1977, a Rax-Plast-Equip destaca-se pela confiabilidade, inovação, qualidade e alta tecnologia de seus produtos. Oferecemos a relação custo-benefício mais favorável ao cliente. Somos uma empresa focada na solução das necessidades dos nossos clientes. Nosso serviço pré-venda e o suporte técnico permanente garantem os equipamentos Rax-Plast-Equip em atividade por muitos anos, gerando milhares de usuários satisfeitos no Brasil e em outros países. O sucesso dos nossos esforços junto aos clientes se traduz na fidelidade da repetição na escolha da nossa marca. Temos orgulho de ser a primeira opção para quem exige qualidade e confiabilidade acima de tudo.

PLAST EQUIP

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Todo equipamento Rax-Plast-Equip possui uma importante característica: o suporte técnico da Rax Service, que garante o funcionamento de seu periférico com confiabilidade por muitos anos. Os técnicos da nossa fábrica estão aptos a orientar, montar e garantir o perfeito desempenho do seu equipamento falando a linguagem do seu pessoal de operação. Consulte sobre o contrato de manutenção preventiva.



ALIMENTAÇÃO

RHL-06-X

Alimentador Trifásico

Os alimentadores para granulados de plástico série RHL são equipados exclusivamente com motores trifásicos (sem escovas de carvão) sem manutenção. São robustos e confiáveis. Possuem painel com comando microprocessado de funcionamento automático com tempo de carga regulável, limpeza automática do filtro por pulsos de ar comprimido e alarme de falta de material.
Construídos em aço inoxidável, são fornecidos completos, com tubo de sucção, mangueira e manual de instruções.
Modelos e tamanhos para todas as necessidades.

RHL-15S-X

RHL-P

Alimentador Pneumático RHL-P

Para pequenas capacidades, o alimentador RHL-P é usado principalmente como auxiliar na alimentação de aditivos em dosadores. Acionado por ar comprimido, seco e limpo.

RFL-50-X

Alimentador série RFL

Alimentadores de grande porte para aplicações especiais, sejam pela capacidade ou para materiais de difícil escoamento, como "flake" de garrafas PET.

CENTRAL DE ALIMENTAÇÃO

· Central RaxNet de Alimentação

. RMC - Mini Central

RSHL-50-X

RSHL-15-X

RSHL-06-X

Alimentador

Construído em aço inoxidável, está disponível em quatro tamanhos. Possui alarme luminoso de indicação de nível e comando interligado com o servidor RaxNet.

Central RaxNet de Alimentação

Com centenas de plantas instaladas, as Centrais de Alimentação RaxNet se baseiam no uso de uma unidade central de vácuo, um filtro central e um servidor de comando compartilhados com diversos alimentadores distribuídos pela fábrica. Utilizando elementos padronizados, cada planta recebe uma solução específica para suas necessidades. Atende desde um pequeno grupo de máquinas até as mais complexas instalações, resultando na solução de automação com garantia de flexibilidade, economia e, principalmente, confiabilidade.

Unidade de Vácuo
Filtro Central

Unidade de Vácuo

Bombas preferencialmente do tipo compressor radial, com potências de acordo com a necessidade de cada planta. Possui comando completo interligado com o servidor RaxNet.

Filtro Central

Retém as partículas finas, protegendo a bomba de vácuo. Seu comando incorporado possui válvula de alívio para refrigeração da unidade de vácuo.

Estação de Distribuição

Permite que as resinas fiquem disponíveis para cada uma das máquinas de acordo com o projeto da fábrica, com total flexibilidade. A troca é simples, rápida e segura, sem necessidade de ferramentas.

Tubulação

Montada com elementos padronizados, como: tubo de alumínio ou inox, conexão aterrada, curvas de raio longo em inox, mangueiras etc.
Adequa-se ao layout da fábrica de cada cliente.

Comando Central

O servidor RaxNet é o cérebro que comanda a Central de Alimentação, comunicando-se para coordenar o funcionamento de todos os elementos do sistema.
Pode ser ampliado sem necessidade de alteração do hardware. Possui monitor incorporado.

Funções

- Tempos individuais de carga regulável.
- Escolha de alimentador prioritário.
- Função de purga para limpeza de linha (opcional).
- Fácil adição de válvula proporcional.
- Alarme de falta de material individual e geral, com indicação sonora e visual.
- Alarme de falta de ar comprimido.
- Alarme de pane na unidade de vácuo.
- Indicador de limpeza e purga.

RMC - MINI CENTRAL

De construção simplificada, o sistema RMC compartilha uma unidade de vácuo com até seis alimentadores.
Ideal para dosadores ou um pequeno grupo de máquinas.

DOSADORES

. Dosador Gravimétrico
. Dosador Volumétrico
. Central de Dosagem

Dosador Gravimétrico

O Dosador Gravimétrico série RDG, funciona por meio do peso real de cada componente medido através de célula de carga. Com ótima precisão, repetibilidade e confiabilidade, permite dosar com facilidade até seis componentes granulados ou moídos.

RDG-080-3

RDG-450-4

Algumas características técnicas:

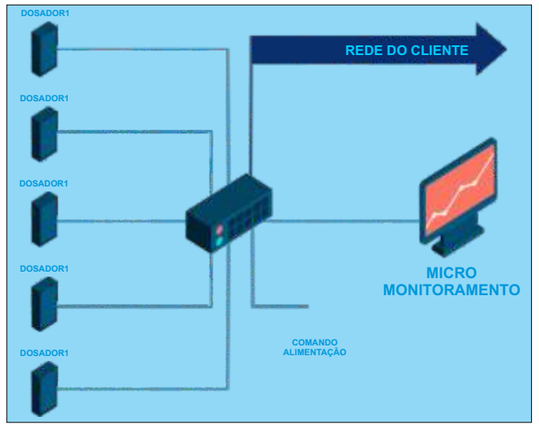
- Todos os materiais dosados por peso;
- Ajuste automático a cada lote. Corrige automaticamente as variações da matéria-prima;
- Pode ser montado diretamente na entrada da máquina de processo pois é imune a vibrações;
- Sobre suporte apropriado, pode ser usado como central de dosagem e mistura;
- Construção robusta em aço inox;
- Acionamento pneumático de baixíssima manutenção;
- Misturador mecânico garante a homogeneidade da mistura;
- Calibração automática a cada ciclo;
- Painel de comando touch screen de fácil leitura, em português, com interface amigável e intuitiva;
- Gera relatório impresso ou em arquivo;
- Acesso por meio de senhas em três níveis;
- Receitas pré-programadas;
- Alarmes de falta de material, falta de ar comprimido, falhas de processo etc;
- Bico de ar para limpeza incluído no conjunto;
- Recipientes de aditivos removíveis sem auxílio de ferramentas;
- Visor de nível e descarga rápida em todos os funis;
- Painel de comando integrado ou remoto;
- Componentes 100% nacionais;
- Garantia de suporte técnico permanente.

RDG-2000-6

EQUIPAMENTOS PREPARADOS PARA SUPERVISÃO E GERENCIAMENTO

AQUISIÇÃO DE DADOS DE PRODUÇÃO, BATCH A BATCH, EM FORMATO EXCEL.

- PRODUÇÃO TOTAL DA MÁQUINA.
- CONSUMO E UTILIZAÇÃO DE CADA COMPONENTE.
- PRECISÃO REAL X SET-POINT
- REGISTRO DE PARADA DE MÁQUINA.
- TUDO MAIS QUE VOCÊ CRIAR COM O MICROSOFT EXCEL.



ESPELHAMENTO DOS PAINÉIS DE COMANDO EM TEMPO REAL, COM 100% DE FUNCIONALIDADE.

Dosador Volumétrico

Os dosadores da série RDV apresentam um conceito inovador patenteado pela Rax-Plast-Equip que torna o equipamento muito superior ao dos volumétricos tradicionais, de rosca, a um custo muito inferior aos dosadores gravimétricos.
Dosa volumes padrão de aditivo (masterbatch, por exemplo) e/ou moído em um lote de material principal. Pode ser montado sobre a máquina de processo, ou como Central de Dosagem. Disponível para dois, três e quatro componentes, proporciona real economia de aditivo aliada à ótima homogeineização garantida pelo misturador incorporado. Seu comando possui interface amigável, de fácil operação e calibragem.

RDV-200-4

RDV-080-3

Descarga rápida incorporada

Recipiente de aditivo de fácil remoção e limpeza

PLAST EQUIP

Central de Dosagem

Usados como central de dosagem, os dosadores RDV possibilitam o fornecimento confiável de uma receita para diversas máquinas, ou podem ser ajustados para a preparação de lotes de cada receita desejada. São facilmente acoplados aos alimentadores Rax-Plast-Equip de cada uma das máquinas.

CARACTERÍSTICAS:
- Precisão superior ao dos dosadores volumétricos tradicionais, comparável a dos dosadores gravimétricos;
- Dosagem simples e precisa;
- Dosa todos os materiais simultaneamente (natural, moído, aditivo);
- Pode ser montado sobre a máquina ou como central de dosagem e mistura;
- Comando de fácil operação, com interface amigável na linguagem do operador;
- Não requer cálculos. Todos os ajustes são feitos pelo comando;
- Rotina de calibração embutida no comando, basta pesar uma única vez cada componente;
- A mudança de receita (porcentagens) é feita diretamente no painel de comando, sem necessidade de nova calibração ou cálculos;
- Memórias para armazenar receitas. Utilização imediata.
- Elimina nova rotina de calibração ou cálculos;
- Adequa-se automaticamente ao consumo da máquina, sem nova calibração e sem substituição de roscas;
- Funcionamento independente da máquina. Não necessita conexão elétrica com injetora, sopradora ou extrusora;
- Troca de componentes (cores) extremamente rápida, sem uso de ferramentas;
- Exclusivo misturador mecânico incorporado. Garantia de homogeineização;
- Construção robusta em aço inox;
- Pode ser instalado sem a necessidade de um especialista;
- Comando integrado ou remoto (opcional);
- Alarme de falta de material natural (standard);
- Alarmes de falta de cada componente (opcional).

PLAST EQUIP

DESUMIDIFICADORES

. Desumidificador
. Silo de Secagem
. Secador a Ar Quente

PLAST EQUIP

RD 80 + Silo 150 l

Desumidificador

O desumidificador série RD é indicado para a secagem e desumidificação de qualquer resina higroscópica. Em diversos tamanhos, pode operar como unidade autônoma para uma única máquina ou como central de desumidificação para várias máquinas, materiais ou cores simultaneamente. Possui regulagem individual de temperatura para cada silo de secagem.

RD 350 + 2 SILOS 600 l

Silo de Secagem

Construído em aço inoxidável com isolação térmica incorporada, deve ser selecionado para uso em conjunto com geradores de ar quente ou desumidificadores. Possui controle de temperatura individual, de série, que garante precisão e economia de energia.

CONSULTE SOBRE NOSSA LINHA DE SECADORES A AR QUENTE

ACESSÓRIOS

Gaveta Magnética

Construída em alumínio fundido, possui cinco elementos magnéticos que retêm objetos metálicos ferrosos, impedindo que causem danos à máquina, garantindo segurança e evitando paradas provocadas por quebra de rosca.

PLAST EQUIP

RVP-45

Válvula Proporcional

Permite a adição de dois materiais granulados durante o tempo de carga de um alimentador a vácuo, principalmente para a mistura "virgem + moído", em que o processo permite precisão de +/- 5%. Em alumínio fundido, facilmente adaptável em alimentadores novos ou existentes. Dotada de comando próprio com regulagem de 10%a 100%.

RHL-06-X + RVP-45

Silo Externo

Silo em alumínio para recebimento e armazenagem a granel. Combinado com alimentadores Rax-Plast-Equip, permite uma solução simples e rentável para o manuseio de matérias-primas granuladas.

Silos Internos

Economizam espaço no chão de fábrica. Ideais para um turno ou um dia de trabalho.

Descarregador de Big-Bag

Possibilita o uso de Big-Bag comercial diretamente com alimentadores a vácuo.

Carrinho de Material

Em aço inox.

Quebra-Sacos

Facilita a manipulação de matérias-primas recebidas em sacos, acoplando-se diretamente em alimentadores a vácuo.

Funil Isolado

Em aço inox

PLAST EQUIP

WWW.PLAST-EQUIP.COM.BR

vendas@rax.com.br
Telefone (11) 5505-7455
WhatsApp (11) 982726196

Assistência Técnica: RAX SERVICE LTDA.
Rua Oneda, 336 - São Bernardo do Campo, SP
CEP 09895-280 - Telefone (11) 4390-8844 - service@rax.com.br